

Beispiel für die Aufnahme einer Farbabfüllvorrichtung zur Entfernung von Farbe mit anschließender Spülung





Beispiel für die Aufnahme von Werkzeugen über Stecksysteme zur Innen-/ Außenreinigung

Typ W 80 mit einer Schwenkaufnahme für Frässcheiben bis Ø 800 mm



 Typ RT Rundtakt-Reinigungsautomat mit Roboterbeschickung für die Einzelaufnahme von Automatenteilen

Tauchbecken mit pneumatisch oszillierender Rostauflage, hier zur

Entlackung von Aluminiumfelgen.

Titelseite

- Typ W 40
- Typ W 115

Sölterstr. 31 = 32107 Bad Salzuflen = Tel. 0 52 08. 65 95 = Fax 0 52 08. 65 70 info@render-gmbh.de = www.render-gmbh.de



Basisprogramm Reinigungstechnik in Edelstahl



Warmreinigung

Die Reinigungsanlagen der Baureihe W sind für den Einsatz auf wässeriger Basis mit Badbeheizung (elektrisch direkt oder indirekt über Wärmetauscher, auf Wunsch auch Gas oder Öl) vorgesehen.

Die Einsatzbereiche dieser Anlagen sind - die Reinigung verschiedenster Werkstoffe

- Reparatur
- Instandsetzung
- Neuteilefertigung
- Entspanung uvm.

und wird überwiegend warm/wässerig/alkalisch durchgeführt.

Das verwendete Reinigungsmedium besteht aus Wasser unter Zusatz eines Reinigungsmittels in der Konzentration zwischen 1 und 5 %, wobei sowohl im sauren (Phosphatierung) als auch im alkalischen Bereich gearbeitet werden kann.

Neben der Anlagentechnik ist das eingesetzte Reinigungsmittel entscheidend für die Waschqualität – hierzu beraten wir Sie gern.

Technische	Daten	umpen	orbdurch in	nesser nenhöhe	ab orbbelast	ung ab	ab ritzdruck	mpenleis'	ung ab	ktr. Heiz	ung'ab annung Ter	nperatur ^a	schzeit ^s Ge
		mm	mm	kg	ltr.	bar	l/min	kW	kW	٧	°C	min	kg
W 40	1	400	260	70	25	1,3	50	0,37	2	400/230/24	bis 95°C	030/ 60 /120	55
W 60	1	600	370	100	50	1,8	80	0,5	2/3	400/230/24	bis 95°C	030/ 60 /120	85
W 80	1	800	530	150	80	2,6	140	1,1	4	400/230/24	bis 95°C	030/ 60 /120	130
W 91	1	900	530	200	130	3,1	160	1,5	6	400/230/24	bis 95°C	030/ 60 /120	190
W 92¹	2	900	530	200	130	2x2,6	280	2x1,1	6	400/230/24	bis 95°C	030/ 60 /120	210
W 1151	1/2	1150	720	300	200	2x3,0	360	2x1,5	10	400/230/24	bis 95°C	0-30/ 60 /120	320
W 150¹	1/2	1500	950	500	400	2x4,5	360	2x3,0	15	400/230/24	bis 95°C	030/ 60 /120	550
W 200	2	2000	1000	<i>7</i> 50	900	2x5,5	800	2x5,5	30	400/230/24	bis 95°C	0-30/ 60 /120	1400
W 250	2	2500	1150	1500	1250	2x7,5	900	2x7,5	45	400/230/24	bis 95°C	0-30/ 60 /120	2200
W 300	2	3000	1300	2000	1800	2x7,5	1000	2x7,5	60	400/230/24	bis 95°C	030/ 60 /120	2900

¹ bis ⁵ siehe nächste Seite Technische Änderungen vorbehalten.

Informationen über die Ausführungsmöglichkeiten finden Sie in unserem Prospekt ZUBEHÖR.

Ab Korbdurchmesser 900 mm sind die Maschinenkörper schräg geschnitten, so dass eine optimale Beladehöhe zur Verfügung steht. Dadurch können die Anlagen auf Wunsch mit einem herausziehbaren Korb und einem fahrbaren Arbeitswagen ausgestattet werden. Dies ermöglicht eine Be- und Entladung an beliebigen Stellen des Betriebes, bei Bedarf auch mit mehreren Körben und Wagen. Durch eine chargenweise Beschickung wird ein hoher Durchsatz erreicht.

Auch eine Kranbeladung mit schwerem Waschgut ist sicher, dezentral und einfach auszuführen.

Selbstverständlich fertigen wir auch Rollen- oder Schienenbahnen zu dieser Baureihe.

Die Reinigungsanlagen ab Typ 200 werden serienmäßig mit einer kraftbetätigten Deckelöffnung ausgestattet.



Kaltreinigung

Die Reinigungsanlagen der Baureihe K sind Geräte zur Kaltreinigung mit Lösemitteln und werden

- in den Bereichen Tampondruck
 - Klischeereinigung
 - Siebdruck
 - Reparatur von Elektromaschinen
 - Entlackung

und auch zur Reinigung/Entfettung eingesetzt.

Wichtigster Entscheidungspunkt für die Ausführung der Kaltreinigungsanlagen ist die Brennbarkeit (Flammpunkt) des einzusetzenden Lösemittels und der damit verbundene Explosionsschutz - ATEX-Richtlinie.

Grundsätzlich hat passiver Explosionsschutz (Einsatz wässeriger Systeme oder Lösemittel mit hohem Flammpunkt) Vorrang!

Bitte lassen Sie sich von uns individuell beraten.

Technische	Daten ₹	umpen K	orbdurch	messer menhöh	e'ab orbbelas	illmenge	ab Pritzdruck	umpenlei P	stung ab	pannung W	laschzeit ^s
		mm	mm	kg	ltr	bar	l/min	kW	V	min	kg
K 40	1	400	260	70	20	1,3	50	0,37	400/230/24	030/ 60 /120	50
K 60	1	600	370	100	50	1,8	80	0,5	400/230/24	030/ 60 /120	80
K 80	1	800	530	150	80	2,8	120	1,1	400/230/24	030/ 60 /120	120
K 91	1	900	530	200	130	2,6	160	1,5	400/230/24	030/ 60 /120	180
K 92¹	2	900	530	200	130	2x2,6	280	2x1,1	400/230/24	030/ 60 /120	200
K 115¹	1/2	1150	720	300	200	2x3,0	360	2x1,5	400/230/24	030/ 60 /120	300
K 150¹	1/2	1500	950	500	400	2x4,5	360	2x3,0	400/230/24	030/ 60 /120	500
K 200	2	2000	1000	<i>7</i> 50	900	2x5,0	800	2x5,5	400/230/24	030/ 60 /120	1300
K 250	2	2500	1150	1500	1250	2x5,0	900	2x7,5	400/230/24	030/ 60 /120	2000
K 300	2	3000	1300	2000	1800	2x5,0	1000	2x7,5	400/230/24	030/ 60 /120	2500

Technische Änderungen vorbehalten.

Informationen über die Ausführungsmöglichkeiten finden Sie in unserem Prospekt ZUBEHÖR.

- ¹ diese Anlagentypen sind je nach Einsatzzweck mit einer oder zwei Pumpe/n und einem oder zwei Düsenrohrsytem/en lieferbar
- ² bei Einsatz eines Fahrsystems verringert sich die nutzbare Innenhöhe um 50 mm (Typ 91/92 /115) bzw. um 80 mm (Typ 150 bis 300)
- ³ serienmäßig elektrisch, auf Wunsch auch Gas/Öl/Dampf
- ⁴ ab 70°C Badtemperatur Berührungsschutz beachten
- ⁵ serienmäßig mechanische Schaltuhr, auf Wunsch auch elektronisch

Außenmaße in mm	Grundausfi	ührung	Breite	Tiefe	Höhe
	W/K	40	<i>75</i> 0	550	800
	W/K	60	900	650	950
	W/K	80	1100	900	1100
	W/K 91	/92	1300	1050	1200
	W/K	115	1500	1300	1400
	W/K	150	1900	1700	1 <i>75</i> 0
	W/K	200	2500	2300	2000
	W/K	250	3100	2800	2300
Alle Maße sind CaAngaben.	W/K	300	3600	3300	2500
					•



ob